ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС»
1106 - Венгрия, Будапешт, ул. Керестури 30-38.
Телефон:(36)-1-803-5554 Телефакс :(36)-1-803-5556

Сертификат качества № 2476K/2026./C-TV

Наименование препарата:	**Милурит® таблетки 300 мг 100x**		
Серия №:	V258A0926	**Дата производства:**	09.2026.
Номер анализа:	QC2R/2026/3953	**Годен до:**	31.08.2031.
Дата анализа:	08.10.2026.		

Показатели качества:	***Полученные результаты:***	***Нормы:***
Описание :	Соотв. треб.	Круглые плоские таблетки белого или серовато-белого цвета, с фаской, с риской на одной и с гравировкой E 352 на другой стороне, без или почти без запаха.
Идентификация *(СВЭЖХ):*	Соотв. треб.	Время удерживания (t_R) основного пика на хроматограмме испытуемого раствора должно соответствовать времени удерживания основного пика на хроматограмме стандартного раствора.
Идентификация *(ТСХ)*:	Соотв. треб.	Основное пятно на хроматограмме испытуемого раствора по значению R_f, величине пятна и поглощению в УФ-свете должно соответствовать значению R_f, величине пятна и поглощению в УФ-свете основного пятна на хроматограмме стандартного раствора аллопуринола
Однородность массы:	391,0 мг	390,0 мг ± 5% (от 370,5 до 409,5 мг)
	Соотв. треб.	Отклонение от средней массы: 18/20 таблеток – не более ± 5%, 2/20 таблеток – не более ± 10%
Растворение: *(УФ-спектрофотометрия)*	97 – 100 % $\overline{X}_6$ = 99 %	Не менее 75 % (Q) от номинального количества активной фармацевтической субстанции должно перейти в раствор за 45 мин
Определение содержания воды: *(метод Карла Фишера)*	1,0 %	не более 3,0%
Примеси *(СВЭЖХ)*:		
- примесь A:	менее 0,05 %	не более 0,20%
- примесь B:	менее 0,05 %	не более 0,20%
- неидентифиц. примеси по отдельности:	менее 0,05 %	не более 0,10%
- сумма неидентиф. примесей:	менее 0,05 %	не более 0,30%
Однородность единиц дозирования: *(расчетно-массовый способ)*	AV_{10} = 1,9	AV ≤ 15,0 (n = 10), если условие не выполняется, то AV ≤ 15,0 (n = 30), и для 30/30 таблеток количественное содержание активной фармацевтической субстанции должно находиться в интервале 0,75×M – 1,25×M
Микробиологическая чистота:[1]		Категория 3A
- общее число аэробных микроорганизмов:	пропущен	не более 10^3 КОЕ в 1 г препарата
- общее число дрожжевых и плесневых грибов:	пропущен	не более 10^2 КОЕ в 1 г препарата
- Escherichia coli:	пропущен	отсутствие в 1 г препарата
Количественное определение: *(СВЭЖХ)*	101,7 % 305,0 мг	от 95,0 до 105,0% 300,0 мг ± 5% (от 285,0 до 315,0 мг аллопуринола/табл.)

[1] *Испытание выполняется производителем для первой серии ежегодно, далее для каждой 10-й серии, поэтому данный показатель может быть не включен в сертификат качества производителя.*

Фирма гарантирует, что качество указанного в настоящем сертификате препарата соответствует требованиям **утвержденной НД ЛП-№(000082)-(РГ-RU)-150124.**

Кёрменд, года

15. 10. 2026

ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС»
Производственная площадка Кёрменд
Кёрменд - Венгрия

д-р. Надь Норберт
Квалифицированное лицо

ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС»
1106 - Венгрия, Будапешт ул. Керестури 30-38.
Телефон: (36) -1-803-5554 Телефакс: (36)-1-803-5556

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Наименование препарата:	**Милурит® таблетки 300 мг** 100x
Действующее вещество:	**Аллопуринол**
Производитель действующего вещества:	ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС», Венгрия
Серия №:	V258A0926
Дата производства:	09.2026.
Годен до:	31.08.2031.

	Результаты	*Требования*
Упаковка:	Первичная (внутренняя) упаковка: флакон из коричневого стекла III гидролитического класса с ПЭ крышкой с контролем первого вскрытия и амортизатором гармошкой. Вторичная (потребительская) упаковка: картонная пачка. По 100 таблеток во флаконе, 1 флакон в картонной пачке вместе с листком-вкладышем.	Первичная (внутренняя) упаковка: флакон из коричневого стекла III гидролитического класса с ПЭ крышкой с контролем первого вскрытия и амортизатором гармошкой. Вторичная (потребительская) упаковка: картонная пачка. По 30 или 100 таблеток во флаконе, 1 флакон в картонной пачке вместе с листком-вкладышем.
Маркировка:	Соотв. треб.	Маркировка выполняется в соответствии с разделом 1.3.2. Модуля 1 регистрационного досье лекарственного препарата.
Хранение	Соотв. треб.	При температуре не выше 25 °C.
Срок годности	Соотв. треб.	5 лет

Производитель:	**ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС», Венгрия / Egis Pharmaceuticals PLC, Hungary. 1165, Будапешт, ул. Бекеньфельди 118-120, Венгрия / 1165 Budapest, Bokenyfoldi ut 118-120, Hungary (№ лицензии: HU-M-EGIS, сертификат соответствия (№ GMP/EAEU/BY/00369-2024)**
Фасовщик, упаковщик:	**ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС», Венгрия / Egis Pharmaceuticals PLC, Hungary, 9900 Керменд, ул. Матяш кирай, 65, Венгрия/ 9900 Kormend, Matyas kiraly ut 65, Hungary (лицензии: HU-M-EGIS, сертификат соответствия № GMP/EAEU/BY/00463-2026)**
Выпускающий контроль качества:	**ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС», Венгрия / Egis Pharmaceuticals PLC, Hungary, 9900 Керменд, ул. Матяш кирай, 65, Венгрия/ 9900 Kormend, Matyas kiraly ut 65, Hungary (лицензии: HU-M-EGIS, сертификат соответствия № GMP/EAEU/BY/00463-2026)**
Результаты испытаний :	**Сертификат качества №** 2476K/2026./C-TV прилагается

Фирма гарантирует, что качество указанного в настоящем сертификате препарата соответствует требованиям **утверждённой НД ЛП-№(000082)-(РГ-RU)-150124**

Фирма ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС» (Будапешт – Венгрия) гарантирует, что производство указанного в настоящем сертификате препарата, включая его упаковку и контроль качества, полностью соответствует требованиям действующих «Правил надлежащей производственной практики» (cGMP).

Кёрменд, года

15. 10. 2026

ЗАО «Фармацевтический завод ЭГИС»
Производственная площадка Кёрменд
Кёрменд - Венгрия

д-р. Надь Норберт
Квалифицированное лицо